

Empilhadeira Elétrica de Contrapeso

RX 20

Capacidade de carga

1500 kg

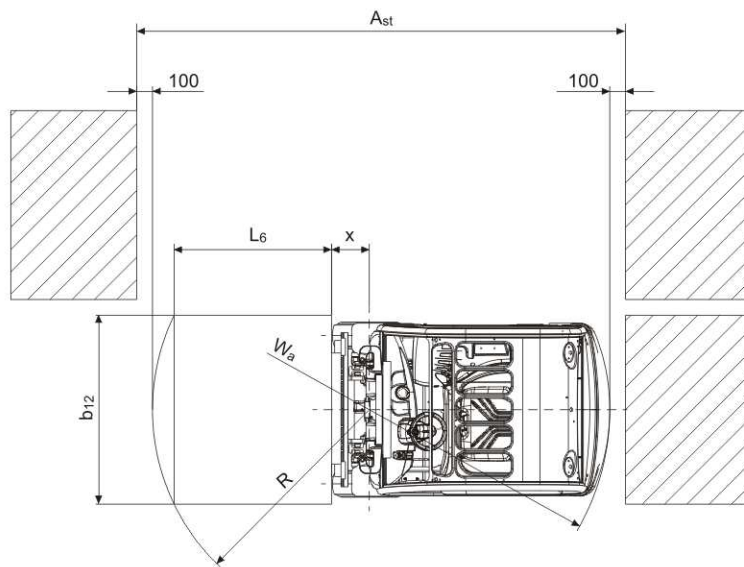
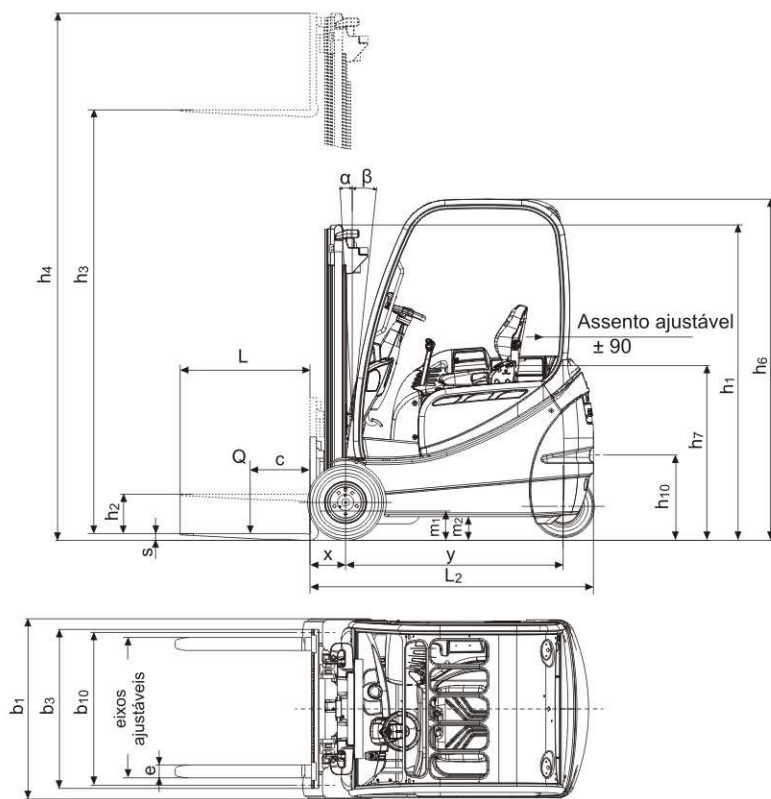
1600 kg

1800 kg

2000 kg



			Mastro Telescópico		Mastro - HiLo	Mastro - Triplex		
RX 20-15/16	Elevação nominal	h3	mm	2830 - 4230	4730 - 5430	2975 - 3975	4320 - 5220	5620 - 7870
	Altura abaixado	h1	mm	1960 - 2660	2910 - 3260	1960 - 2460	1960 - 2260	2460 - 3210
	Elevação livre "B"	h2/h 5	mm	150	150	1330 - 1830	1330 - 1630	1830 - 2580
	Elevação livre "A"	h2/h 5	mm	150	150	1362 - 1862	1362 - 1662	1862 - 2612
	Altura estendido "B"	h4	mm	3480 - 4880	5280 - 6080	3625 - 4625	4970 - 5870	6270 - 8520
	Altura estendido "A"	h4	mm	3473 - 4873	5273 - 6073	3593 - 4593	4938 - 5838	6238 - 8488
	Ângulo de inclinação p/ frente	a	°	3				
	Ângulo de inclinação p/ trás	b	°	8		6		
	Distância entre eixos	y	mm	216 368 445 521 673 670				
	Largura total	b1	mm	1099	1188	1099	1099	1188
RX 20-15/16	Comprimento até a face dos garfos	L2	mm	1883		1903		
	Distância da carga	x	mm	355		375		
	Corredor de trabalho palete 1000x1200 (larg.) palete 800x1200 (comp.)	Ast	mm	(1000 x 1200) 3209 (1200 x 800) 3333		(1000 x 1200) 3228 (1200 x 800) 3353		
	Pneus	v		18 x 7 - 8	200/50-10	18 x 7 - 8	18 x 7 - 8	200/50-10
	Pneus	h		15 x 4 1/2 - 8				
	Carril	v/h	mm	932/168	990/168	932/168	932/168	990/168
	RX 20-16P	Comprimento até a face dos garfos	L2	mm	2061		2081	
Corredor de trabalho palete 1000x1200 (larg.) palete 800x1200 (comp.)		Ast	mm	(1000 x 1200) 3408 (1200 x 800) 3607		(1000 x 1200) 3428 (1200 x 800) 3627		
Pneus		v/h		18 x 7 - 8 / 16 x 6 - 8				
Carril		v/h	mm	932/865	990/865	932/865	932/865	990/865
RX 20-18	Elevação nominal	h3	mm	2830 - 4230	4730 - 5430	2875 - 3875	4170 - 5070	5470 - 7720
	Altura abaixado	h1	mm	1960 - 2660	2910 - 3260	1960 - 2460	1960 - 2260	2460 - 3210
	Elevação livre "B"		mm	150	150	1312 - 1812	1312 - 1612	1812 - 2562
	Elevação livre "A"		mm	150	150	1312 - 1812	1312 - 1612	1812 - 2562
	Altura estendido "B"	h4	mm	3480 - 4880	5280 - 6080	3543 - 4543	4838 - 5738	6138 - 8388
	Altura estendido "A"	h4	mm	3473 - 4873	5273 - 6073	3543 - 4543	4838 - 5738	6138 - 8388
	Ângulo de inclinação p/ frente	a	°	3				
	Ângulo de inclinação p/ trás	b	°	8		6		
	Largura total	b1	mm	1138	1188	1138	1138	1188
	RX 20-18	Comprimento até a face dos garfos	L2	mm	1983		2003	
Distância da carga		x	mm	355		375		
Corredor de trabalho palete 1000x1200 (larg.) palete 800x1200 (comp.)		Ast	mm	(1000 x 1200) 3309 (1200 x 800) 3433		(1000 x 1200) 3327 (1200 x 800) 3452		
Pneus		v/h		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8				
Carril		v/h	mm	942/168	990/168	942/168	942/168	990/168
RX 20-18P/h	Comprimento até a face dos garfos	L2	mm	2108		2128		
	Corredor de trabalho palete 1000x1200 (larg.) palete 800x1200 (comp.)	Ast	mm	(1000 x 1200) 3439 (1200 x 800) 3638		(1000 x 1200) 3459 (1200 x 800) 3658		
	Pneus	v/h		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8				
	Carril	v/h	mm	942/865	990/865	942/865	942/865	990/865
RX 20-20	Elevação nominal	h3	mm	2750 - 4150	4630 - 5330	2870 - 3870	4165 - 5065	5665 - 7915
	Altura abaixado	h1	mm	1960 - 2660	2910 - 3260	1960 - 2460	1960 - 2260	2460 - 3210
	Elevação livre "B"	h2/h5	mm	150	150	1330 - 1830	1330 - 1630	1830 - 2580
	Elevação livre "A"	h2/h5	mm	150	150	1405 - 1905	1405 - 1705	1905 - 2655
	Altura estendido "B"	h4	mm	3400 - 4800	5300 - 6000	3520 - 4520	4830 - 5730	6330 - 8580
	Altura estendido "A"	h4	mm	3325 - 4725	5225 - 5925	3445 - 4445	4755 - 5655	6255 - 8505
	Ângulo de inclinação p/ frente	a	°	3				
	Ângulo de inclinação p/ trás	b	°	8		6		
	Largura total	b1	mm	1138	1188	1138	1138	1188
	RX 20-20	Comprimento até a face dos garfos	L2	mm	2092		2114	
Distância da carga		x	mm	365		387		
Corredor de trabalho palete 1000x1200 (larg.) palete 800x1200 (comp.)		Ast	mm	(1000 x 1200) 3418 (1200 x 800) 3542		(1000 x 1200) 3438 (1200 x 800) 3563		
Pneus		v/h		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8				
Carril		v/h	mm	942/168	990/168	942/168	942/168	990/168
RX 20-20P	Comprimento até a face dos garfos	L2	mm	2130		2152		
	Corredor de trabalho palete 1000x1200 (larg.) palete 800x1200 (comp.)	Ast	mm	(1000 x 1200) 3473 (1200 x 800) 3672		(1000 x 1200) 3495 (1200 x 800) 3694		
	Pneus	v/h		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8				
	Carril	v/h	mm	942/865	990/865	942/865	942/865	990/865
RX 20-20Ph	Comprimento até a face dos garfos	L2	mm	2118		2140		
	Corredor de trabalho palete 1000x1200 (larg.) palete 800x1200 (comp.)	Ast	mm	(1000 x 1200) 3449 (1200 x 800) 3648		(1000 x 1200) 3471 (1200 x 800) 3670		
	Pneus	v/h		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8				
	Carril	v/h	mm	942/865	990/865	942/865	942/865	990/865



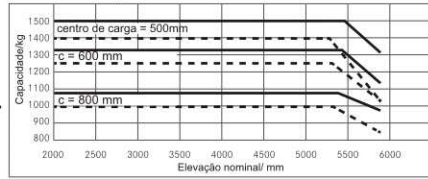
Dimensões relacionadas a um mastro vertical

RX 20 Empilhadeira Elétrica de Contrapeso

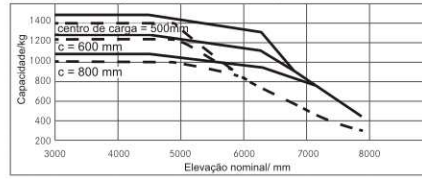
Sem deslocador lateral dos garfos

Com Deslocador lateral dos garfos sobreposto

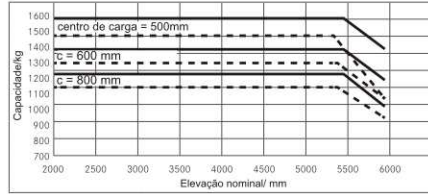
RX 20-15 - capacidade com mastro Tele/ Hilo



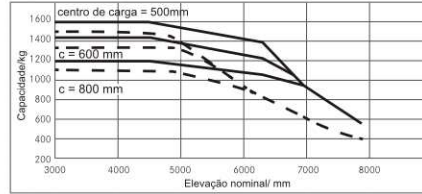
RX 20-15 - capacidade com mastro / Triplex



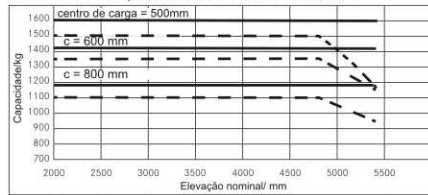
RX 20-16 - capacidade com mastro Tele/ Hilo



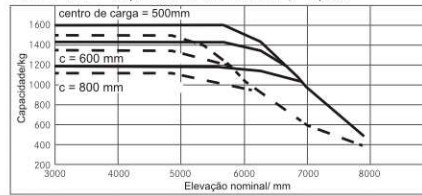
RX 20-16 - capacidade com mastro / Triplex



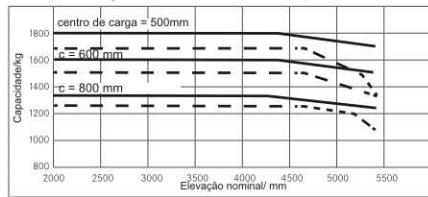
RX 20-16P - capacidade com mastro Tele/ Hilo



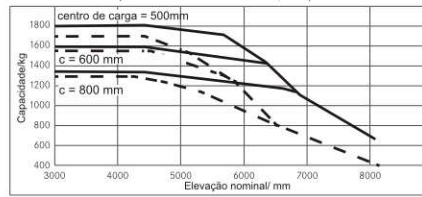
RX 20-16P - capacidade com mastro / Triplex



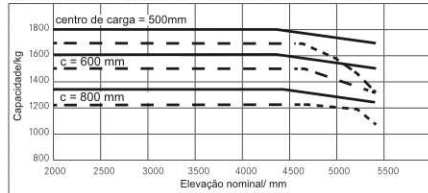
RX 20-18 - capacidade com mastro Tele/ Hilo



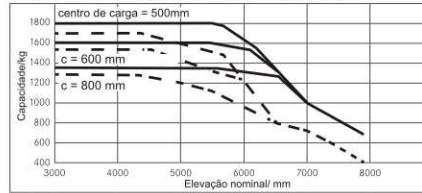
RX 20-18 - capacidade com mastro / Triplex



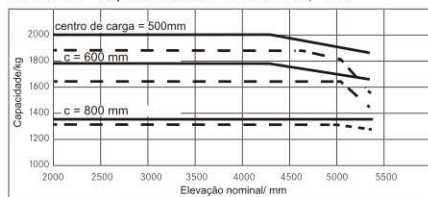
RX 20-18P/h - capacidade com mastro Tele/ Hilo



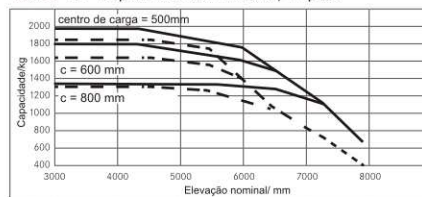
RX 20-18P/h - capacidade com mastro / Triplex



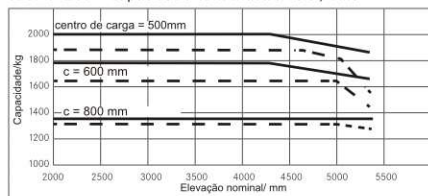
RX 20-20 - capacidade com mastro Tele/ Hilo



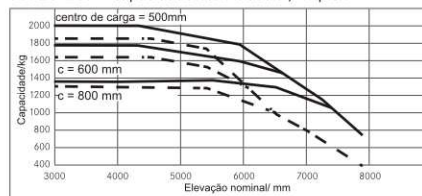
RX 20-20 - capacidade com mastro / Triplex



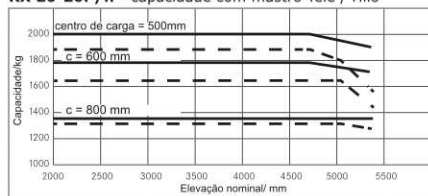
RX 20-20P - capacidade com mastro Tele/ Hilo



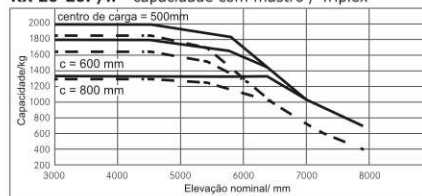
RX 20-20P - capacidade com mastro / Triplex



RX 20-20P/h - capacidade com mastro Tele/ Hilo



RX 20-20P/h - capacidade com mastro / Triplex



■ Tração

- Os dois motores de tração da RX 20, trifásicos, controlam as rodas dianteiras com baixos níveis de ruído, e mesmo assim são altamente eficazes se tratando de economia de energia. Com sua potência e dinâmica, a RX 20 garante alta produtividade de armazenagem e movimentação de carga mesmo em solos irregulares e em rampas íngremes. Uma característica especial é o desenvolvimento do aumento de potência, desde um nível padrão até sua potência máxima. Assim, sempre haverá um potencial máximo constante nos garfos mesmo ao transportar cargas. Livre de manutenção e eficiente, o motor trifásico garante uma longa vida útil da bateria. E devido ao fato de ser encapsulado, todo o motor está protegido contra qualquer vestígio de poeira ou respingos de d'água.

Além disso, com o freio regenerativo acionado, o motor retorna quase 15% de energia à bateria e assim, aumenta a vida útil desta (dependendo da operação). O sistema de regeneração de energia faz com que a bateria seja frequentemente recarregada, porém parcialmente.

Os controladores STILL garantem uma operação suave do equipamento, que otimiza a utilização de energia. Os controladores também permitem que a empilhadeira opere em rampas sem que o freio de serviço seja acionado, para maior segurança e conforto durante a operação. Os componentes eletrônicos são protegidos pelo contrapeso, que também servem como área de dissipação de calor. Esse conjunto forma um ótimo sistema de arrefecimento sem ventiladores e filtros adicionais, fazendo com que a operação seja silenciosa e confiável.

■ Programa inteligente de economia de energia - Blue-Q

- Para ativar o modo Blue-Q basta acionar um simples botão.
- Economia de energia devido à otimização das características de acionamento sem interferência no processo de trabalho.
- Desligamento inteligente dos recursos elétricos auxiliares (opcionais elétricos).
- Economia no consumo de energia em até 10% dependendo do perfil de aplicação e dos acessórios da empilhadeira.

■ Sistema Elétrico

- O sistema elétrico da RX 20, que funciona digitalmente, é composto por três unidades básicas: CAN-bus, unidade de direção e unidade de comando hidráulico. O sistema CAN-bus estabelece uma relação independente com o sistema hidráulico e com a unidade de direção permitindo que mesmo em caso de avarias no sistema hidráulico, a máquina tenha condições de ser operada (se deslocar) até o local onde o reparo será feito. Caso contrário, ou seja, em caso de danos ou avarias na unidade de direção, a máquina interrompe o funcionamento do sistema

hidráulico para maior segurança.

Por ser resistente, o controlador com dois processadores consegue fornecer, ao mesmo tempo, um monitoramento mútuo para obter mais segurança durante operação. Devido às unidades elétricas é possível deixar as conexões pré-preparadas para qualquer alteração.

■ Mastro

- Dependendo da aplicação, há três tipos de mastros: telescópico (duplex), hilo e triplex.
- Telescópico: Permitindo visibilidade total através do mastro, o mastro telescópico é adaptável a qualquer operação e, mesmo assim, melhor custo benefício.
- Hilo: Complementando o mastro telescópico com um cilindro central, o mastro hilo permite uma elevação livre dos garfos, tornando-o mais prático para empilhamento nas elevações sob pés-direitos baixos. Ideal para uso em containers e caminhões.
- Triplex: Para utilização em grandes galpões com restrição de altura e ou operações em containers (carga e descarga de paletes). Ideal para elevar ou mesmo pegar carga em grandes alturas.

■ Sistema Hidráulico

- A velocidade da motobomba é precisamente controlada por sua demanda. É acionada somente quando as alavancas ou a direção são solicitadas, adiando, assim, a necessidade de recarga da bateria. Operação suave e precisa dos complementos hidráulicos, que trabalham para uma operação mais segura, garantindo uma movimentação de carga com uma precisão milimétrica.
- O sistema hidráulico proporciona um melhor aproveitamento da energia devido a:
 - Alta eficiência da bomba hidráulica mesmo em baixas rotações ou mesmo durante manobra. Placa de segurança anti-fricção revestido em bronze para minimizar as perdas internas.
 - Substituição de válvulas de pré-carga por válvulas de retenção de carga. Isso faz com que a bomba hidráulica não tenha que superar, por exemplo, um conjunto de válvulas de pré-carga, que já têm uma determinada pressão. Além disso, todo o sistema hidráulico tem uma válvula de alívio separada.
- A válvula prioritária é conectada diretamente a bomba, fazendo com que assim, as interfaces hidráulicas e mangueiras não sejam mais necessárias. Isso garante uma operação limpa e segura.

■ Cabine do Operador

A cabine do operador da RX 20.

- A área para os pés da RX 20, com seu piso inclinado e proteção antiderrapante, é conveniente para entradas e saídas rápidas e ainda permitem que as pernas relaxem durante a operação.

- Com uma pequena direção, a coluna de direção é ajustável e ergonomicamente benéfica para o operador, pois reduz os movimentos para dirigir.
- O arranjo dos pedais, com disposição automotiva, pode ser substituído por um arranjo de pedais duplos para adaptar a RX 20 ao modo que o operador já esteja acostumado a operar o equipamento.
- O comutador de frente e ré, que é localizado na alavanca de elevação e descida dos garfos, permite melhor produtividade e segurança mesmo em turnos longos.
- Devido ao painel gráfico, o tempo, os intervalos de manutenção e o estado de bateria são mostrados de forma clara, mesmo que o equipamento fique alternando entre áreas externas e internas. Todos os componentes elétricos da RX 20 são constantemente verificados.
- Com 5 programas de aceleração e desaceleração que proporcionam maior segurança e desempenho, o operador pode combinar as características de operação da RX 20 com a operação ou com alguma preferência pessoal. Cada programa pode ser precisamente adaptado à aplicação para maior economia e desempenho na movimentação de cargas.
- A cabine do operador da RX 20 oferece ótimo conforto mesmo para operadores grandes e altos, e também uma excelente visibilidade superior, devido às aberturas na proteção do operador, e lateral, proporcionados pelos perfis longos e estreitos.

■ Segurança

- A capacidade de se manter em rampas sem usar freios (freio regenerativo e freio de estacionamento) garante a segurança da RX 20 em qualquer momento. As trocas de bateria da RX 20 podem ser realizadas utilizando: transpaleteiras manuais e elétricas. O sistema de saída lateral minimiza os riscos de esmagamento ou qualquer outro tipo de dano ao equipamento ou à bateria.

■ Manutenção

- O intervalo de manutenção da RX 20 é de 1000 horas ou 12 meses. Esses intervalos poupam tempo e custos de manutenção, especialmente em operações de um único turno onde estas 1000 horas correspondem exatamente ao número anual de operação e, assim, as visitas técnicas preventivas e corretivas podem ser feitas de uma só vez. Diagnósticos rápidos através de laptop e boa acessibilidade a todos os componentes de manutenção, em conjunto com a disponibilidade de todas as peças necessárias, garantem tempos curtos de manutenção e um nível alto de desempenho da RX 20.