

Empilhadeira Elétrica de Contrapeso

RX50

Capacidade de carga

1000 kg

1250 kg

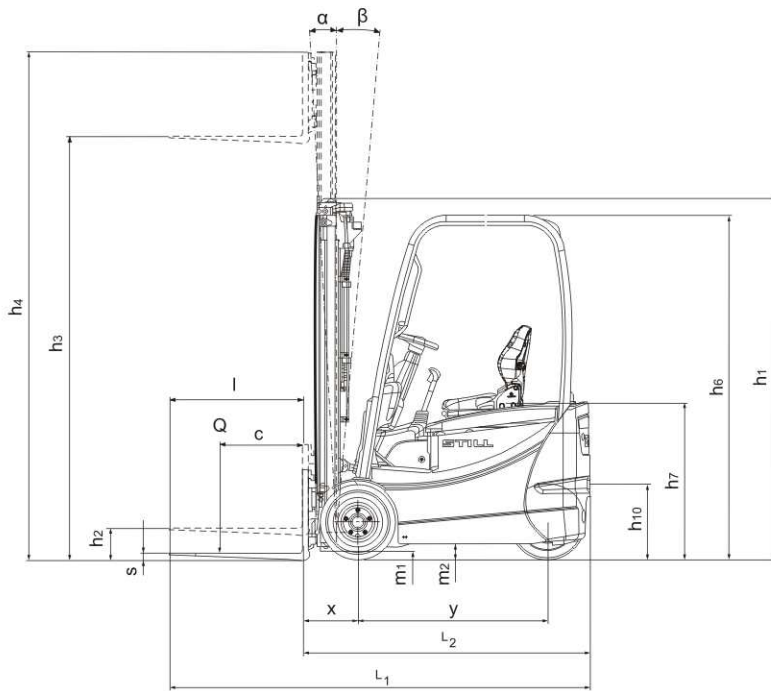
1500 kg

1600 kg



RX50 Empilhadeira Elétrica de Contrapeso

				STILL	STILL	STILL	STILL	STILL		
				RX 50-10C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16		
				Elétrica	Elétrica	Elétrica	Elétrica	Elétrica		
				Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado		
Características	1.1	Fabricante								
	1.2	Modelo do equipamento								
	1.3	Suprimento de energia (elétrica, diesel, gasolina, GLP)								
	1.4	Tipo de controle (manual, operador a pé, operador a bordo em pé, operador sentado)								
	1.5	Capacidade de carga	Q	kg	1000	1000	1250	1500	1600	
	1.6	Centro de carga	c	mm	500	500	500	500	500	
	1.8	Distância da carga	x	mm	330	330	330	330	335	
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	974	1028	1136	1190	1190	
	Peso	2.1	Peso		kg	2358	2372	2561	2826	2833
2.2		Carga no eixo dianteiro, com carga		kg	2833	2832	3247	3679	3866	
2.2.1		Carga no eixo traseiro, com carga		kg	525	540	564	647	567	
2.3		Carga no eixo dianteiro, sem carga		kg	981	1024	1084	1133	1143	
2.3.1		Carga no eixo traseiro, sem carga		kg	1377	1347	1477	1693	1690	
Rodas, Aros	3.1	Rodas (V = borracha / SE = superelástico)			SE	SE	SE	SE	SE	
	3.2	Dimensões das rodas dianteiras			180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	
	3.3	Dimensões das rodas traseiras			180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	
	3.5	Rodas dianteiras número (x= roda de tração)			2	2	2	2	2	
	3.5.1	Rodas traseiras número (x= roda de tração)			1x	1x	1x	1x	1x	
	3.6	Largura entre rodas (dianteiras)	b ₁₀	mm	840	840	840	840	840	
	3.7	Largura entre rodas (traseiras)	b ₁₁	mm						
Dimensões	4.1	Ângulo de inclinação do mastro - frente		grau	3°	3°	3°	3°	3°	
	4.1.1	Ângulo de inclinação do mastro - trás		grau	5°	5°	5°	5°	5°	
	4.2	Altura do mastro abaixado	h ₁	mm	2160	2160	2160	2160	2160	
	4.3	Altura de elevação livre	h ₂	mm	150	150	150	150	150	
	4.4	Máxima elevação dos garfos	h ₃	mm	3230	3230	3230	3230	3230	
	4.5	Altura do mastro elevado	h ₄	mm	3805	3805	3805	3805	3805	
	4.7	Altura do chão ao topo da cabine	h ₆	mm	1980	1980	2050	2050	2050	
	4.8	Altura do chão ao assento	h ₇	mm	953	953	953	953	953	
	4.12	Altura do engate de reboque	h ₁₀	mm	-	-	-	-	-	
	4.19	Comprimento total	l ₁	mm	2359	2413	2521	2575	2580	
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l ₂	mm	1559	1613	1721	1775	1780	
	4.21	Largura total	b ₁	mm	990	990	990	990	990	
	4.22	Dimensões dos garfos	s / e / l	mm	35 / 80 / 800	35 / 80 / 800	35 / 80 / 800	35 / 80 / 800	40 / 80 / 800	
	4.23	Suporte dos garfos DIN 15173 - Classe / forma A ou B			ISO II A	ISO II A	ISO II A	ISO II A	ISO II A	
	4.24	Largura do suporte dos garfos	b ₃	mm	980	980	980	980	980	
	4.31	Espaço entre o piso e o perfil do mastro	m ₁	mm	90	90	90	90	90	
	4.32	Espaço entre o piso e meio do chassi	m ₂	mm	90	90	90	90	90	
	4.33	Largura do corredor de trabalho com paleta de 1000 x 1200 (comprimento=1000)	Ast	mm	2888	2942	3050	3104	3109	
	4.34	Largura do corredor de trabalho com paleta de 800 x 1200 (comprimento=1200)	Ast	mm	3010	3064	3172	3226	3231	
	4.35	Raio de giro externo	Wa	mm	1229	1283	1391	1445	1445	
	4.36	Raio de giro interno	b ₁₃	mm						
	Performance	5.1	Velocidade máxima de deslocamento com carga		km/h	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
		5.1.1	Velocidade máxima de deslocamento sem carga		km/h	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
5.2		Velocidade de elevação com carga		m/s	0,38	0,38	0,33	0,32	0,30	
5.2.1		Velocidade de elevação sem carga		m/s	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54	
5.3		Velocidade de descida com carga		m/s	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54	
5.3.1		Velocidade de descida sem carga		m/s	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	
5.5		Capacidade nominal de arraste com carga		N	1650	1650	1400	1280	1240	
5.5.1		Capacidade nominal de arraste sem carga		N	1950	1950	1700	1670	1670	
5.6		Capacidade máxima de arraste com carga		N	2840	2840	3500	3770	3470	
5.6.1		Capacidade máxima de arraste sem carga		N	7150	7150	7150	7150	7150	
5.7		Rampa com carga		%	6,50	6,5	5,0	4,0	4,0	
5.7.1		Rampa sem carga		%	11,0	11,0	8,5	8,0	7,5	
5.8		Rampa máxima com carga		%	19,0	19,0	19,0	16,0	15,0	
5.8.1	Rampa máxima sem carga		%	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0		
5.9	Tempo de aceleração com carga		s	5,1	5,1	5,3	5,5	5,6		
5.9.1	Tempo de aceleração sem carga		s	4,7	4,7	4,8	4,9	5,0		
5.10	Freios			Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico		
Motor	6.1	Potência do motor de tração, regime S2 - 60 min		kW	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	
	6.2	Potência do motor de elevação, regime S3 - 15%		kW	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	
	6.3	Bateria de acordo com a norma DIN 43531/35/36 A, B, C ou DIN			DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A	
	6.4	Tensão de bateria	U	V	24	24	24	24	24	
	6.4.1	Capacidade da bateria	k _s	Ah	460	575	805	920	920	
	6.5	Peso da bateria		kg	372	445	600	676	676	
	6.6	Consumo de energia de acordo com o Ciclo de trabalho/hora da norma 60 VDI		Kwh/h	3,7	3,7	4,2	4,8	4,9	
Outros	8.1	Controle da tração			-	-	-	-	-	
	8.2	Pressão de operação para acessórios		bar	230	230	230	230	230	
	8.3	Fluxo de óleo para acessórios		l/min	30	30	30	30	30	
	8.4	Nível máximo de ruído no ouvido do operador		dB (A)	63,9	63,9	63,9	63,9	63,9	
	8.5	Engate tipo DIN			-	-	-	-	-	



As dimensões referem-se ao mastro verticalmente estendido

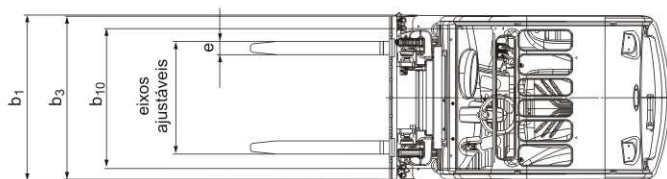
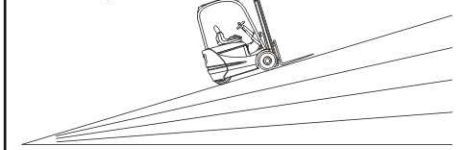


Tabela de elevações

Trechos máximos que podem ser percorridos em 60 minutos

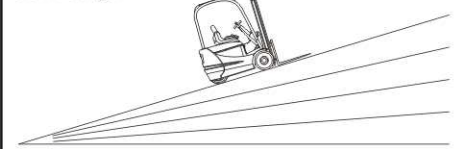
Sem carga



	RX50-10C	RX50-10	RX50-13	RX50-15	RX50-16
25%	1627 m	1628 m	1216 m	940 m	940 m
20%	3275 m	3232 m	2401 m	1755 m	1755 m
15%	4515 m	4492 m	4300 m	3997 m	3997 m
10%	5775 m	5805 m	5479 m	5094 m	5068 m
5%	8505 m	8641 m	8308 m	7468 m	7469 m

Velocidade é variável

Com carga



	RX50-10C	RX50-10	RX50-13	RX50-15	RX50-16
19%	1154 m	1094 m	667 m	-	-
15%	2153 m	2153 m	1404 m	959 m	903 m
10%	4504 m	4505 m	4108 m	3129 m	2679 m
5%	6771 m	6770 m	6054 m	5479 m	5492 m

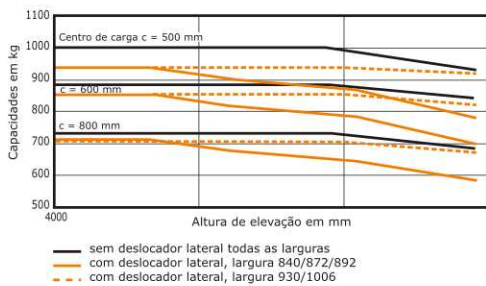
			Mastro Telescópico	Mastro HiLo	Mastro Triplex
RX50-10 C/10/13/15	Elevação nominal	h ₃ mm	2830-5430	2975-3975	4320-6070
	Altura abaixado	h ₁ mm	1960-3260	1960-2460	1960-2610
	Elevação Livre Forma A	h ₂ mm	150	1405-1905	1405-2055
	Altura estendido Forma A	h ₄ mm	3405-6005	3550-4550	4895-6645
	Configuração de garfos centro-centro	mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760		
	Comprimento total	L ₂ mm	Vide equipamento padrão		Equipamento padrão +20mm
	Distância da carga	x mm	330		350
RX50-16	Largura do corredor de trabalho	A _{st} mm	Vide equipamento padrão		Equipamento padrão +20mm
	Elevação nominal	h ₃ mm	2830-5430	2975-3975	4320-6070
	Altura abaixado	h ₁ mm	1960-3260	1960-2460	1960-2610
	Elevação Livre Forma A	h ₂ mm	150	1362-1862	1362-2012
	Altura estendido Forma A	h ₄ mm	3473-6073	3593-4593	4938-6688
	Configuração de garfos centro-centro	mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760		
	Comprimento total	L ₂ mm	Vide equipamento padrão		Equipamento padrão +20mm
Distância da carga	x mm	335		355	
Largura do corredor de trabalho	A _{st} mm	Vide equipamento padrão		Equipamento padrão +20mm	

Larguras da máquina RX50-10 C/10/13/15/16

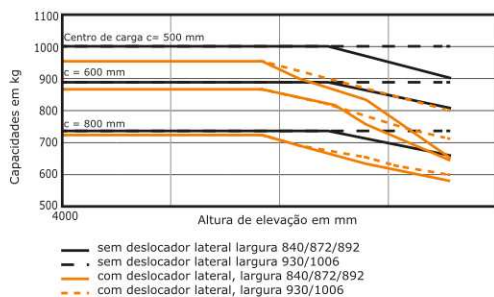
Rodas		Largura entre rodas dianteiras b ₁₀	Largura b ₁
SE 180/70-8	mm	840	990
SE 180/70-8	mm	872	1028
SE 200/50-10	mm	930	1137
Borracha 18 x 7 x 12 1/8	mm	892	1078
Borracha 18 x 7 x 12 1/8	mm	1004	1192

Capacidade de carga vide diagrama

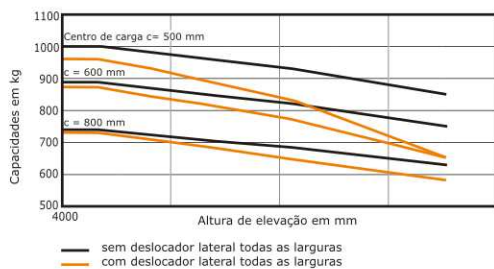
Capacidades de carga básicas RX50-10 e RX50-10C Mastro Tele/HiLo - Pneus SE- e borracha



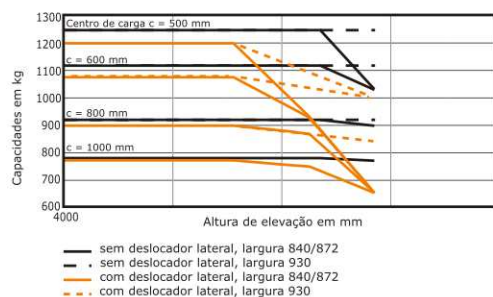
Capacidades de carga básicas RX 50-10 Mastro triplex Pneus SE- e borracha



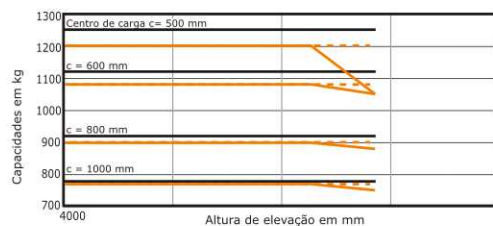
Capacidades de carga básicas RX 50-10 Mastro triplex Pneus SE- e borracha



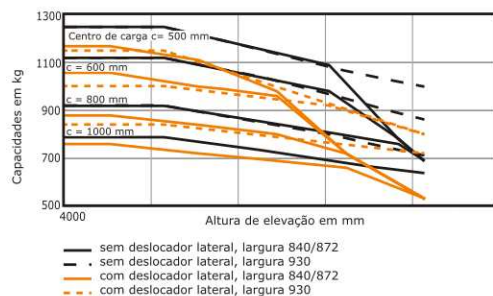
Capacidades de carga básicas RX50-13 Mastro Tele/HiLo Pneus SE



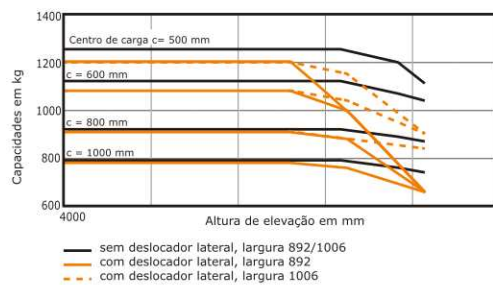
Capacidades de carga básicas RX 50-13 Mastro Tele/HiLo Pneus - borracha



Capacidades de carga básicas RX 50-13 Mastro triplex Pneus SE



Capacidades de carga básicas RX 50-13 Mastro triplex Pneus - borracha

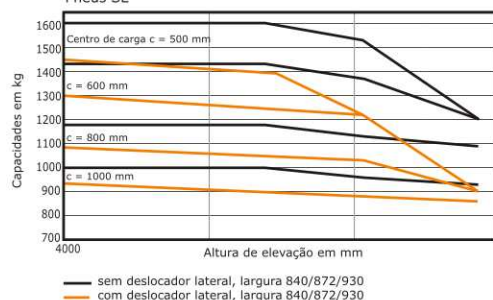


Os valores indicados podem variar dependendo do equipamento instalado.

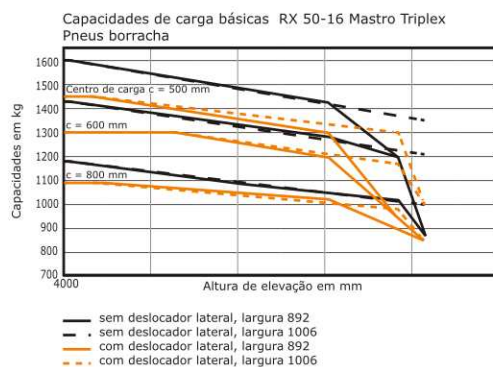
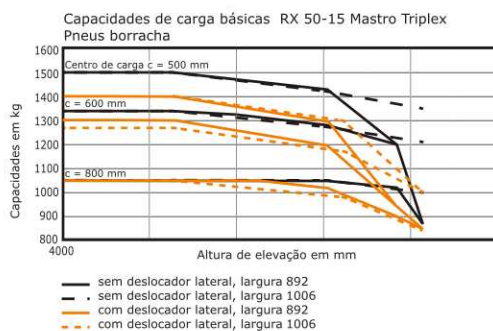
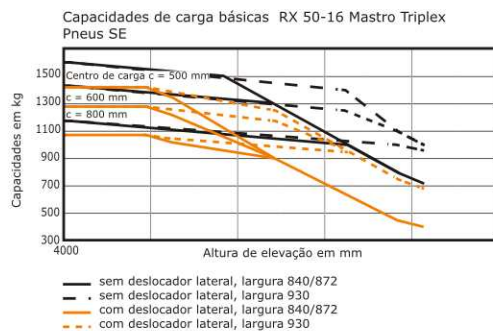
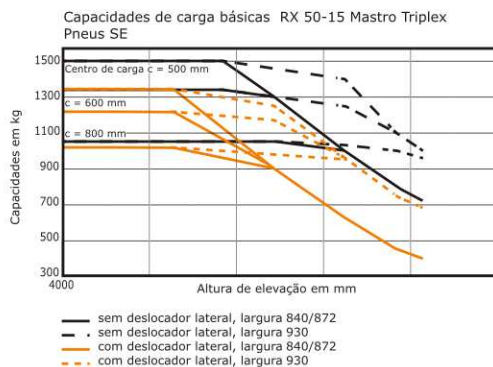
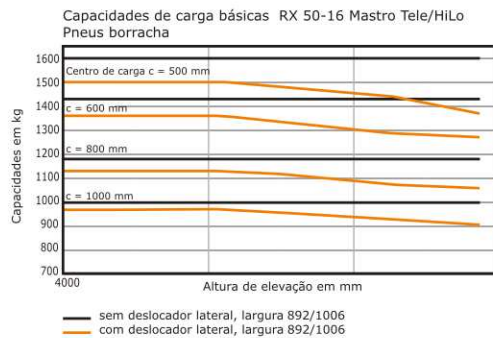
Capacidades de carga básicas RX 50-15 Mastro Tele/HiLo Pneus SE



Capacidades de carga básicas RX 50-16 Mastro Tele/HiLo Pneus SE



RX50 Empilhadeira Elétrica de Contrapeso



A RX 50 é a empilhadeira de contrapeso, com três rodas, acionamento elétrico e tração traseira, mais compacta de sua classe. Ela está integrada à família de empilhadeiras elétricas STILL. A RX 50 é especialmente indicada para carga e descarga de caminhões, containers, vagões de trem, assim como para transporte de paletes dentro de depósitos. (Figura nº 1)

■ Tração

- Motor de tração trifásico de 24V. Atua diretamente na roda traseira para um alto desempenho.
- Motor de tração e bomba hidráulica AC encapsulados.
- Freio elétrico regenerativo.

■ Ergonomia

- Cabine do operador com amplo espaço interno.
- Operação confortável devido à disposição dos elementos de comando.
- Visão ampla em todos os sentidos.

■ Segurança

- Ótima estabilidade devido ao baixo centro de gravidade.
- Elevada capacidade de carga residual inclusive em grandes alturas de elevação.
- Excelente estabilidade em curvas devido ao sistema Curve Speed Control.

■ Meio ambiente

- Consumo de energia extremamente baixo em todos os ciclos de trabalho.

■ Manutenção

- Intervalo de manutenção de 1000 horas ou 12 meses.
- Rápida detecção de falha através do diagnóstico assistido por computador.
- Fácil acesso para manutenção.
- Unidade de comando protegida pelo contrapeso.

Características técnicas:

■ Cabine do operador

- Fácil acesso à cabine do operador.
- Alça de apoio mais longa, com fácil acesso e diferentes alturas de alcance.
- Amplo espaço para os pés com piso inclinado e revestido de material antiderrapante.
- Arranjo dos pedais com disposição automotiva.
- Coluna de direção fina que não obstrui a visão do painel.
- Painel, com aquecimento, totalmente gráfico e com iluminação de fundo.
- Painel e unidade de controle diretamente na linha de visão do operador. (Figura nº 2)

RX50 Empilhadeira Elétrica de Contrapeso

■ Controle de aceleração

- O pedal do acelerador permite colocar a empilhadeira em movimento ou realizar sua frenagem (freio regenerativo).
- Cinco programas selecionáveis de aceleração/desaceleração que permitem, ao operador, alterar as características de operação a qualquer hora.
- Ajustes individuais de aceleração e frenagem dentro de cada programa de aceleração.

■ Programa inteligente de economia de energia - Blue-Q

- Para ativar o modo Blue-Q basta acionar um simples botão.
- Economia de energia devido à otimização das características de acionamento sem interferência no processo de trabalho.
- Desligamento inteligente dos recursos elétricos auxiliares (opcionais elétricos).
- Economia no consumo de energia em até 10% dependendo do perfil de aplicação e dos acessórios da empilhadeira.

■ Sistema elétrico

- Moderna tecnologia CAN-Bus.
- Equipamento de 24 V.
- Sistema elétrico digital micro processado.
- Dois sistemas CAN-Bus que permitem operação e outras funções da empilhadeira, de modo que funcionem independentemente.
- Comando resistente com dois processadores que se monitoram mutuamente.
- Tubos corrugados com conectores à prova d'água que protegem as ligações elétricas.
- Terminais pré-instalados permitem uma fácil readaptação dos recursos elétricos auxiliares (opcionais elétricos).

■ Mastro e sistema hidráulico

- Porta garfos permite uma ótima visão interna.
- Amplo mastro telescópico com, ou sem, elevação livre.
- Também disponível na versão triplex.
- Controles de direção e de válvula auto-adaptáveis com suprimento de potencia dinâmico que concilia a velocidade da bomba hidráulica trifásica com a demanda.
- Controle do sistema hidráulico sensível, com liberação proporcional de óleo, para manter o posicionamento correto.

Opcionais:

■ Equipamento da empilhadeira

- Rodagem superelástica não marcante.
- Altura do mastro abaixado inferior a 2m permite operar em ambientes com restrição de altura.

■ Troca de bateria

- Carregamento descentralizado simplificado de baterias substituíveis para operação multi-turno.
- Saída lateral de bateria, com fácil acesso, permite uma troca rápida.
- Redução dos riscos de avaria da bateria e empilhadeira.
- Maior segurança.
- Eliminação da abertura para retirada da bateria na cabine, melhorando a visão superior e reduzindo ruídos de vibração (Figuras no. 3 e 4).

■ Cabine

- Cabine de estrutura modular, ótima visibilidade frontal e superior.
- Cabine em lona translúcida, com janela ampla, revestimento lateral e traseiro.
- Amplos limpadores de pára-brisa para janela frontal, padrão com sistema de lavagem de vidro.
- Espelhos internos e externos inquebráveis.
- Assentos confortáveis com revestimento em tecido, suspensão a ar, aquecimento de assento, apoio lombar, encostos prolongados.
- Sistema complementar, do cinto de segurança Easybelt.
- Assento com barras de segurança.

- Portas com barra de segurança.
- Proteção de carga.
- Proteção do operador com tela.
- Quebra sol.
- Bloco de anotações, porta-documento.
- Versão para uso em frigorífico.

■ Elementos de comando

- Dois pedais de controle
- Acionamento das funções hidráulicas por meio de Joystick, Fingertipp ou mini-alavanca. (Figura nº 1)

■ Componentes elétricos de segurança

- Sistemas de suporte para exigências adicionais de segurança. Por ex: controle do cinto de segurança ou redução de velocidade com garfo elevado.
- Limitação da velocidade máxima de deslocamento.
- Sistema de iluminação semelhante ao automotivo.
- Lanternas de serviço dianteiros e/ou traseiros na proteção do operador. Dianteiro também disponível com faróis duplos.
- Piscas alertas.
- Preparação do Sistema de Gestão de Fluxo de Material (MMS).
- FleetManager possibilita alocação de permissões de acesso, análise dos dados operacionais da empilhadeira e registros de acidentes.
- Transferência de dados também via wireless.

■ Mastro e sistema hidráulico

- Sistemas adicionais hidráulicos para controlar funções dos acessórios.
- Diferentes larguras do porta-garfos e diferentes comprimentos dos garfos.
- Acessórios para adaptar as mercadorias carregadas.
- Acumulador de óleo para amortecer impactos no sistema hidráulico.



1) RX50-10 C



2) Cabine do operador



3) Troca realizada com o uso do estrado para troca de baterias acoplada a uma transpaleteira manual.



4) Plataforma com roletes, integrada para a troca com o uso de talha.